



CMI ENVIRONNEMENT

TRAITEMENT D'AIR

## FABRICATION D'ENGRAIS CHIMIQUES TIMAC AGRO – AUTRICHE

Signalétique

Production annuelle  
de 250 KT/an

Client	TIMAC AGRO	Localisation	(Autriche)
Maître d'ouvrage	CMI Europe Environnement		
Entreprise chargée des travaux	CMI Europe Environnement	Date de commande	2016
Partie process	CMI Europe Environnement	Mise en service	2016

Descriptif du projet

### Installation clé en main du système dépollution de l'air des unités de fabrication de compléments nutritionnels des sols

Conception, ingénierie, fourniture, installation et démarrage d'un système de dépollution en remplacement de l'équipement d'origine

#### Process

*Collecte des gaz provenant*

- d'un broyeur
- d'un sécheur
- d'un dépoussiéreur
- d'un filtre refroidisseur

*Abaissement de la température des gaz*

pour leur traitement par un Quench en PVDF renforcé fibre de verre

*Neutralisation des gaz*

Par laveur combinant 2 procédés de traitement :

- un traitement cyclonique pour la centrifugation des poussières
- un traitement par lavage à pulvérisation à la soude ou l'acide sulfurique

*Dévésiculage*

En sortie de laveur et en sortie de cheminée pour le phénomène de condensation

#### Traitement d'air

*Polluants en entrée*

HF, NH<sub>3</sub>, HCl, poussières

*Débit :*

140 000 m<sup>3</sup>/h

*Température :*

70 à 140°C selon les zones



**Abatement garanti :**

- > 98% sur HF, NH<sub>3</sub>, HCl
- > 75% sur les poussières



CMI ENVIRONNEMENT

TRAITEMENT D'AIR

## FABRICATION D'ENGRAIS CHIMIQUES TIMAC AGRO – AUTRICHE

Fourniture

Quench LV 2000

2 Dévésiculateurs radiaux DR 2000

Laveur cyclonique à pulvérisation LPV/C 3800 – 4 C

