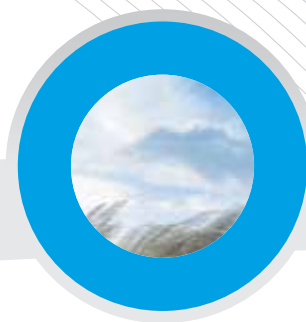




CMI ENVIRONNEMENT

AIR & GAS  
CMI Europe Environnement



# Production & Qualité

Notre expertise et des équipements de pointe au service d'une qualité optimale !

## Notre outil de production

### Surfaces

8 450 m<sup>2</sup> de production

dont plus de 4 000 m<sup>2</sup> d'ateliers exclusivement dédiés à la fabrication de matériels sur-mesure de traitement d'air allant jusqu'à 5 m de diamètre, la longueur restant illimitée.

3 350 m<sup>2</sup> de bureaux



L Bâtiment J



L Bureau d'études J



L Atelier CMI Europe J Environnement



L Atelier Ventilateur Europ-Plast™ J

### Un équipement de production de pointe

- 2 fraiseuses à commande numérique
- 1 fraiseuse classique
- 2 tours
- 5 polyfuseuses avec système de virolage et polyfusion en angle, dont
  - 1 de 3 ml
  - 2 de 4 ml
  - 4 manuelles à tubes
  - 1 hydraulique à tubes
- 2 plieuses de 1,2 ml et 3ml semi-automatique
- 1 extrudeuse automatique pour viroles mesurant jusqu'à 4500 mm de diamètre
- 18 extrudeuses portatives avec une capacité de soudure variant de 0,8 à 6,0 kg/h



L Commande J numérique



L Polyfuseuse J



↳ Hall Pilote ↳

## ➤ Un laboratoire de recherche et développement

- 1 laboratoire sur site complètement équipé
- 1 Hall Pilote de plus de 200 m<sup>2</sup>
- 1 olfactomètre
- 1 véhicule dédié aux audits et mesures chez nos clients
- 3 ingénieurs chimistes en charge de la R&D
- 5% du CA annuel affecté à la recherche



↳ Laboratoire ↳



↳ Soudure plastique ↳

## ➤ Des équipes sédentaires et mobiles à votre service

### *Une large équipe de production...*

- 2 équipes sédentaires de chaudronniers plastiques
- 5 équipes mobiles capables d'intervenir sur site pour le montage des équipements
- 3 personnes chargées de la mise en route des installations avec appareillage de mesure

### *... hautement qualifiée !*

- Soudure plastique
- Habilitation électrique
- Habilitation sécurité
- Habilitation de conduite d'engins
- Habilitation risques chimiques N1 et N2
- Habilitation pour intervention en zone ATEX et nucléaire



*1 bureau d'étude équipé de 10 stations Autocad*

*2 équipes de Service Après-Vente disposant de moyens d'intervention sur site*



## Gestion de la qualité

### Cadre réglementaire et certifications



Fabrication des équipements selon les normes européennes

**DVS**  
2201 à 2241

Respect des directives européennes DVS 2201 à 2241 relatives à la conception, la fabrication et la soudure de matériels thermoplastiques



Certification TÜV Rheinland



Certification GOST-R

**ETAPE**  
Contrôle en cours de fabrication

1

Test de nos soudures dans l'usine grâce à une machine nous permettant de valider des éprouvettes soudées, extrudées ou polyfusées selon la directive DVS 2203.

#### Bénéfices :

- Contrôle et validation permanents de la qualité de nos soudures tout au long de l'année et amélioration continue du savoir-faire de nos soudeurs.
- Réactivité puisque nous testons et analysons nos éprouvettes en interne dans le respect des normes DVS.
- Respect des délais de nos clients puisque nous pouvons poursuivre la fabrication sans interruption ni attente de validation d'un organisme extérieur.



↳ Test résistance matière & soudure





## ETAPE

Contrôle  
en fin de  
fabrication

2

- Essai en eau sur tous les laveurs et toutes les cuves
- Test ventilateurs
- Autres tests possibles sur demande



↳ Test diélectrique ↳



↳ Test laveur mise en eau ↳



↳ Zone test ventilateur ↳



### Nos procédures Qualité

- Revue de contrat & calendrier de réalisation de l'affaire
- Validation des méthodes de production
- Transfert du dossier en Fabrication
- Phases de production – Planning
- Bonnes techniques de mise en œuvre et de sécurité
- Contrôles Qualité
  - En fin de production
  - Qualité TCA
  - Qualité Laveur
  - Qualité Ventilateur
  - Selon demande spécifique
- Rapport d'essai
- Non-conformité
  - Fiche d'identité
  - Rapport de non-conformité



↳ Départ laveur ↳