



CMI ENVIRONNEMENT

AIR & GAS
CMI Europe Environnement



CMI Europe Environnement, partenaire de vos solutions sur-mesure innovantes de dépollution d'air

Expert du traitement des **rejets gazeux corrosifs, nocifs et odorants**, CMI Europe Environnement conçoit, développe et met en œuvre des solutions adaptées aux besoins spécifiques de chaque client.



DÉSODORISATION : pollutions olfactives

- Stations d'épuration des eaux usées
- Centres de tri des déchets
- Stations de méthanisation
- Centres de compostage
- Stations d'eau potable
- Postes de pompage
- Bassins d'orage
- Agroalimentaire
- Papeteries

EXEMPLES DE COMPOSÉS TRAITÉS

- Soufrés : Mercaptans...
- Azotés : Ammoniac, Amines...
- COV : aldéhydes, cétones...

SPÉCIALISTE DES SOLUTIONS

de traitement de gaz corrosifs, nocifs et odorants
de prévention des risques de fuite
de dépoussiérage
de valorisation d'effluents
de récupération d'énergie en milieu nocif / corrosif
de récupération de solvants via AMCEC



DÉPOLLUTION DE GAZ : pollutions chimiques

- Aéronautique, automobile, électronique, galvanoplastie
- Métallurgie, fonderie, tréfilerie
- Chimie : minerais, engrais, peintures, cosmétiques, pharmacie
- Pétrochimie, Raffinerie, Nucléaire, Batterie
- Verrerie

EXEMPLES DE COMPOSÉS TRAITÉS

- | | |
|------------------|------------|
| • Cyanures | • Chrome |
| • Chlore | • Brome |
| • Oxydes d'azote | • Sulfures |
| • Phosphates | • Nitrates |
| • Fluor | • Alcalins |
| • Acides | • Etc. |

NOS TECHNOLOGIES & PRODUITS

Lavage de gaz	Dévésiculeur
Biofiltration	Ventilateur thermoplastique anticorrosion
Adsorption sur charbon actif	Accessoires de ventilation
Stripage	Chaudronnerie plastique
Quench	





NOTRE SAVOIR-FAIRE...



...À VOTRE SERVICE :

Des équipes hautement qualifiées et des moyens techniques de pointe

**PRESTATIONS
clé en main,
même à
l'international**

NOS PRIORITÉS

Respect de la réglementation
locale en vigueur
Solution technico économique
optimale
Satisfaction Clients



Plus de 8400 m²
d'atelier en France



Olfactométrie,
Chromatographie



Hall Pilote de
plus de 200 m²

Service
après-vente &
Maintenance
(des moyens
d'intervention
sur site)

Mise en service

Montage

Plusieurs sites
de fabrication

Management
de projet

Conception de
solutions sur-mesure
optimisées

Laboratoire
interne & mobile

Diagnostics, Audits,
Calculs, Essais, Tests

Choisir CMI,
c'est faire le choix
de la **performance**,
de la **qualité** et des
services locaux, dans
le **monde entier** grâce
à notre **réseau**.