

## FABRICATION D'ENGRAIS CHIMIQUES TIMAC AGRO – AUTRICHE

## Signalétique

 Production annuelle  
de 250 KT/an

Client	TIMAC AGRO	Localisation	(Autriche)
Maître d'ouvrage	CMI Europe Environnement		
Entreprise chargée des travaux	CMI Europe Environnement	Date de commande	2016
Partie process	CMI Europe Environnement	Mise en service	2016

## Descriptif du projet

**Installation clé en main du système dépollution de l'air  
des unités de fabrication de compléments nutritionnels des sols**

**Conception, ingénierie, fourniture, installation et démarrage d'un système de dépollution en remplacement de l'équipement d'origine**

## Process

*Collecte des gaz  
provenant*

- d'un broyeur
- d'un sécheur
- d'un dépoussiéreur
- d'un filtre refroidisseur

*Abaissement de la  
température des gaz*

pour leur traitement par un Quench en PVDF renforcé fibre de verre

*Neutralisation des gaz*

Par laveur combinant 2 procédés de traitement :

- un traitement cyclonique pour la centrifugation des poussières
- un traitement par lavage à pulvérisation à la soude ou l'acide sulfurique

*Dévésiculage*

En sortie de laveur et en sortie de cheminée pour le phénomène de condensation

## Traitement d'air

*Polluants en entrée*

HF, NH<sub>3</sub>, HCl, poussières

*Débit :*

140 000 m<sup>3</sup>/h

*Température :*

70 à 140°C selon les zones



## Abatement garanti :

- > 98% sur HF, NH<sub>3</sub>, HCl
- > 75% sur les poussières

## FABRICATION D'ENGRAIS CHIMIQUES TIMAC AGRO – AUTRICHE

### Fourniture

Quench LV 2000

2 Dévésiculateurs radiaux DR 2000

Laveur cyclonique à pulvérisation LPV/C 3800 – 4 C

