



Expert du traitement des pollutions industrielles chimiques : **gaz nocifs et corrosifs en traitement de surface**

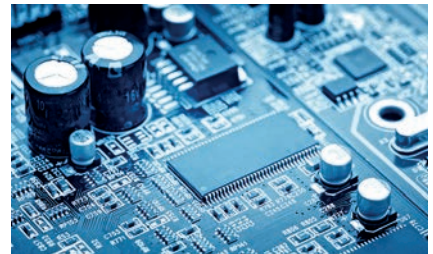
John Cockerill Europe Environnement met à votre disposition les technologies performantes pour **maîtriser les rejets polluants gazeux** de vos process dans de **nombreuses applications**, telles que :



Galvanoplastie
(automobile, médical)



Métallurgie



Electronique



Galvanisation à chaud



**Revêtement de cylindres
au chrome dur**



Aéronautique

En chimie lourde comme en chimie fine, les procédés de production/transformation font appel à une vaste palette de composés chimiques ; il en résulte de grande variété d'émissions gazeuses polluantes : notre métier est de définir et mettre en œuvre la solution optimale de traitement, conformément à vos exigences et celles de la réglementation en vigueur.

Grâce à son savoir-faire et sa maîtrise technologiques, John Cockerill Europe Environnement contribue à :

- Protéger vos opérateurs sur site
- Maîtriser vos rejets gazeux
- Préserver votre environnement de travail : bâtiments et équipements
- Améliorer votre image auprès des riverains et de vos clients

Audit

Design solutions de traitement

Fabrication

Installation

Mise en service

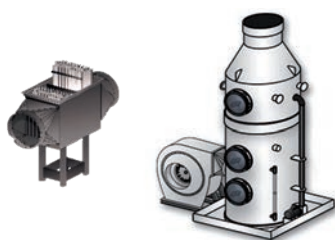
Maintenance SAV



Problématique récurrente en galvanoplastie pour l'aéronautique/ automobile

- Traitement des vapeurs et aérosols issus des bains de trempage (dégraissage, décapage, ressuage, polissage, fluxage, passivation, dépôts, conversion, etc.)
- Températures : ambiante à 80°C
- Polluants : HF, HNO₃, NO_x, HCl, NaOH, Cr(III), Cr(VI), CN...

Exemple de solution type



Process client

Traitement de surface pour la fabrication de pièces d'hélicoptères (France)

- Polluants : Chrome & Acides & Alcalins émis par les bains de colmatage bichromatés, de dégraissage, de décapage alu sulfo-chromique, sulfo-ni-tro-ferrique (SNF₃), et d'oxydation anodique chromique et sulfurique
- Débit : 27 000 m³/h à 50°C

Notre solution

- Séparateur de gouttes à lames et éléments de gainerie
- Laveur de gaz à pulvérisation avec la régulation automatique de la solution de lavage, composée d'eau sodée

Abattement

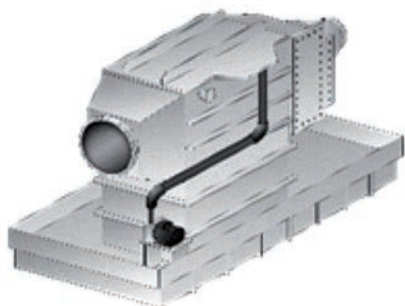
> 99% sur les chromes

> 90% pour les alcalins

Problématique récurrente en électronique

- Traitement des gaz issus des procédés d'attaques et de dépôts des pièces électroniques (aspirations sur machines et salles blanches...)
- Polluants : HF, HNO₃, NO_x, HCl, NH₃, SiF₄

Exemple de solution type



Process client

Attaques chimiques pour fabrication de cellules photovoltaïques (Sicile).

- Polluants :
 - HF : 250 mg/m³
 - NO_x : 150 mg/m³
 - CO₂ : 670 mg/m³
 - SiF₄ : 354 mg/m³
- Débit : 69 000 m³/h par ligne (x2)
- T° : 130°C

Notre solution

- Quench Venturi pour la gestion des poussières et de la température
- Laveurs de gaz à pulvérisation et à garnissage avec régulation automatique du pH
- Séparateurs de gouttes à lames & radial

Abattement > 98%



John Cockerill Europe Environnement

1 rue des Pins - Parc d'Activités du Pays de Thann
68700 Aspach-Michelbach, France
Tél. +33 (0)3 89 37 41 41
europe.environnement@johncockerill.com

johncockerill.com/environnement

 **John Cockerill**