



Experto en el tratamiento de la contaminación industrial química: **gases nocivos y corrosivos en QUÍMICA**

John Cockerill Europe Environnement pone a su disposición tecnologías eficientes para **controlar las emisiones contaminantes de gases** de sus procesos en **numerosas aplicaciones**, tales como:



**Transformación
de minerales**



Purificación de metales



Farmacia



Cosméticos



Tratamiento del vidrio



Fabricación de abonos

Tanto en química pesada como en química fina, los procedimientos de producción/transformación recurren a una amplia gama de compuestos químicos, lo que genera una gran variedad de emisiones gaseosas contaminantes. Nuestro trabajo es definir y poner en marcha la solución óptima de tratamiento conforme a sus exigencias y las de la normativa en vigor.

Gracias a su know-how y a su control tecnológico, John Cockerill Europe Environnement contribuye a:

- Proteger a sus operadores in situ
- Controlar sus emisiones de gases
- Proteger su entorno de trabajo: edificios y equipamientos
- Mejorar su imagen ante las comunidades locales y ante sus clientes

Auditoría

Diseño de soluciones
de tratamiento

Fabricación

Instalación

Puesta en servicio

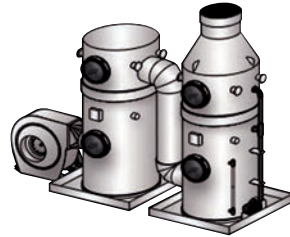
Mantenimiento de servicio
de atención al cliente



Problemática recurrente en química fina

- Tratamiento de los gases en los reactores (HCl, SO₂, etc.)
- Lavador o lavador de seguridad (F, Br₂, Cl₂, NH₃)
- Contaminantes : CN, HF, HNO₃, Cl₂, HCl, SO₂, NH₃, COV, etc.

Ejemplo de solución estándar



Aplicación médica

- Contaminante : Nivel Máximo de Contaminante (NMC) entre 7 y 9 mg/m³
- Caudal : 24 500 m³/h a 32°C

Nuestra solución

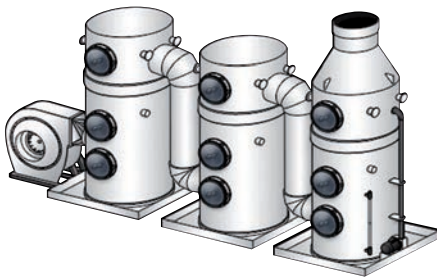
- Lavador de gases
- Equipamientos de ventilación
- Accesos seguros a los equipamientos
- Chimenea
- Tablero eléctrico

Reducción
> 75%

Problemática recurrente en química pesada

- Tratamiento de los gases de procesos
- Contaminantes : CN, HF, H₂S, NH₃, Cl₂, SO₂, HNO₃, etc.

Ejemplo de solución estándar



Proceso del cliente

Tratamiento de minerales auríferos y lixiviados por cianuro.

- Contaminantes : vapores alcalinos y cianuro de hidrógeno (HCN con carga contaminante en 47 mg/m³)
- Caudal : 2 400 m³/h

Nuestra solución: instalación llave en mano

- Lavador de gases con equipamientos de regulación de las soluciones de lavado de sosa y lejía
- Equipamientos de ventilación

Reducción
> 98% para el cianuro
> 90% para los alcalinos



John Cockerill Europe Environnement

1 rue des Pins - Parc d'Activités du Pays de Thann
68700 Aspach-Michelbach, France
Tél. +33 (0)3 89 37 41 41
europe.environnement@johncockerill.com

johncockerill.com/environment

 **John
Cockerill**