

Production & Qualité

Notre expertise et des équipements de pointe au service d'une qualité optimale !

NOTRE OUTIL DE PRODUCTION

Surfaces

8 450 m² de production

dont plus de 4 000 m² d'ateliers exclusivement dédiés à la fabrication de matériels sur-mesure de traitement d'air allant jusqu'à 5 m de diamètre, la longueur restant illimitée.

3 350 m² de bureaux

Atelier



Commande numérique et Polyfuseuse



Bâtiment



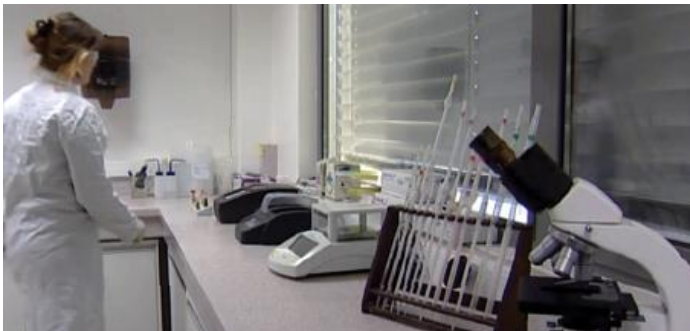
Equipement de production de pointe

- 2 fraiseuses à commande numérique
- 1 fraiseuse classique
- 2 tours
- 5 polyfuseuses avec système de virolage et polyfusion en angle, dont
 - 1 de 3 ml
 - 2 de 4 ml
 - 4 manuelles à tubes
 - 1 hydraulique à tubes
- 2 plieuses de 1,2 ml et 3ml semi-automatique
- 1 extrudeuse automatique pour viroles mesurant jusqu'à 4500 mm de diamètre
- 18 extrudeuses portatives avec une capacité de soudure variant de 0,8 à 6,0 kg/h

Un laboratoire de R&D

- 1 laboratoire sur site complètement équipé
- 1 Hall Pilote de plus de 200 m²
- 1 olfactomètre
- 1 véhicule dédié aux audits et mesures chez nos clients
- 3 ingénieurs chimistes en charge de la R&D
- 5% du CA annuel affecté à la recherche

Laboratoire



Hall pilote



Olfactomètre

Des équipes sédentaires et mobiles à votre service

Une large équipe de production...

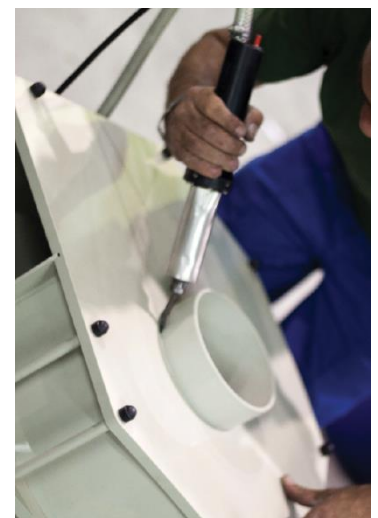
- 2 équipes sédentaires de chaudronniers plastiques
- 5 équipes mobiles capables d'intervenir sur site pour le montage des équipements
- 3 personnes chargées de la mise en route des installations avec appareillage de mesure



... hautement qualifiée !

- Soudure plastique
- Habilitation électrique
- Habilitation sécurité
- Habilitation de conduite d'engins
- Habilitation risques chimiques N1 et N2
- Habilitation pour intervention en zone ATEX et nucléaire

1 bureau d'étude équipé de 10 stations Autocad

2 équipes de Service Après-Vente disposant de moyens d'intervention sur site



Cadre réglementaire et certifications			
Fabrication des équipements selon les normes européennes	Respect des directives européennes DVS 2201 à 2241 relatives à la conception, la fabrication et la soudure de matériels thermoplastiques	Certification TÜV Rheinland	Certification GOST-R
	DVS 2201 à 2241		

ETAPE #1

Contrôle en cours de fabrication

Test de nos soudures dans l'usine grâce à une machine nous permettant de valider des éprouvettes soudées, extrudées ou polyfusées selon la directive DVS 2203.

Bénéfices :

- Contrôle et validation permanents de la qualité de nos soudures tout au long de l'année et amélioration continue du savoir-faire de nos soudeurs.
- Réactivité puisque nous testons et analysons nos éprouvettes en interne dans le respect des normes DVS.
- Respect des délais de nos clients puisque nous pouvons poursuivre la fabrication sans interruption ni attente de validation d'un organisme extérieur.

ETAPE #2

Contrôle en fin de fabrication

- Essai en eau sur tous les laveurs et toutes les cuves
- Test ventilateurs
- Autres tests possibles sur demande

Test laveur mise en eau



Nos procédures Qualité

- Revue de contrat & calendrier de réalisation de l'affaire
- Validation des méthodes de production
- Transfert du dossier en Fabrication
- Phases de production – Planning
- Bonnes techniques de mise en œuvre et de sécurité
- Contrôles Qualité
 - En fin de production
 - Qualité TCA
 - Qualité Laveur
 - Qualité Ventilateur
 - Selon demande spécifique
- Rapport d'essai
- Non-conformité
 - Fiche d'identité
 - Rapport de non-conformité